

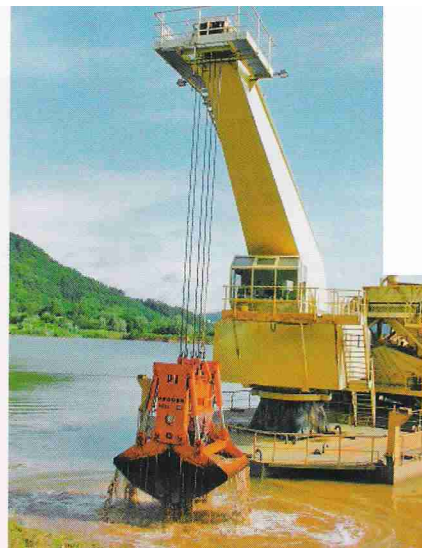
Kröger Greifertechnik

Schwierigen Abbaubedingungen gewachsen

Der Spezialist für Komponenten in der Nassgewinnung liefert Seil- und Motorgreifer für die Kiesindustrie und für den Hafenumschlag mit Kapazitäten von 2 bis 30 m3 Inhalt. Die aktuellsten Aufträge belegen einmal mehr die qualifizierte Ausrichtung des Angebots auf den Bedarf der Betreiber.

Einen Motorunterwassergreifer vom Typ 5003 MUG lieferte die Kröger Greifertechnik erst kürzlich für die Kiesgewinnung an der Weser. Der Greifer ist bei der Durant Weserkieswerk GmbH & Co in Höxter-Godelheim, einem der größten Kiesunternehmen der Region, im Einsatz. Mit der Auftragsvergabe war die Forderung verbunden, trotz schwierigster Abbaubedingungen eine deutliche Leistungssteigerung gegenüber dem Abbau mit einem bisher eingesetzten Motorgreifer zu erzielen. "Die extrem harten Schichten fordern eine hohe Grableistung und ein sehr stabiles Zahnsystem. Hinzu kommt, dass die Wand fast senkrecht steht", erläutert der verantwortliche Betriebsleiter Michael Müßig.

Der Greifer 5003 MUG verfügt über eine Motorleistung von 55 KW bei 100 % Einschaltdauer. In Verbindung mit einer optimal dimensionierten Hydraulik und einem Eigengewicht von etwa 9200 kg ist eine gute Grableistung auch bei den vorhandenen schwierigen Abbaubedingungen gewährleistet. Der erwünschte Effekt zeigte sich bereits nach wenigen Tagen, denn wie erwartet, war mit dem starken, 5 m3fassenden Greifer eine deutliche Leistungssteigerung im praktischen Einsatz festzustellen. Positiv bewertet wird zudem, dass die Konstruktion eine sehr gute Zugänglichkeit der Hydraulikkomponenten in der Greifertraverse gewährleistet, so dass Wartungsarbeiten ohne großen Aufwand erfolgen können.



Der 5 m3 fassende Kröger Greifer vom Typ 5003 MUG im Einsatz an der Drehkrananlage beim Kieswerk Durant.

Fotos, KrögerGreifer

Vertriebsleiter Franz Lehnert dazu: "Die Konstruktion ist so ausgelegt, dass praktisch jedes Bauteil in der Anlage gewechselt werden kann. Der Kunde kann die Hydraulik selbst warten oder reparieren, da sie nach dem Prinzip eines Baukastensystems aufgebaut ist." Dies ist ein wesentlicher Vorteil und kommt den in der Vergangenheit häufig geäußerten Betreiberwünschen entgegen. Denn wo es auf eine hohe Verfügbarkeit ankommt, ist es ein entscheidender Pluspunkt, selbst die Arbeitsfähigkeit seiner Leistungsgeräte erhalten zu können. Ein weiterer besteht darin, dass die Motorunterwassergreifer mit der von Kröger entwickelten wartungsfreien Lagertechnik ausgestattet sind. Ein zusätzliches Element mit hohem Nutzwert für Kunden, die auf höchste Wirtschaftlichkeit bei der Nassbaggerung setzen. Die Sicherheit für den Betreiber wird zudem durch eine sehr hohe Garantie von 125000 Stunden auf die seit Jahren bewährte wartungsfreie Lagertechnik untermauert. Von diesen Vorzügen haben natürlich nicht nur Kunden in Deutschland gehört. Der internationale Wirkungsradius im Vertrieb des Herstellers entwickelt sich

stetig. Relativ nahe liegend im wahren Sinne des Wortes war im Auftragsportfolio die Lieferung von drei Motorunterwassergreifern mit jeweils 12 m3 für die Kiesgewinnung in Frankreich. Die Greifer sind inzwischen bereits einige Monate in elsässischen Hirtzfelden und in Gilly lès lère nahe Albertville im Einsatz. Auch hier war es Ziel der Auftraggeber, eine deutliche Leistungssteigerung gegenüber der bisherigen Anlage bzw. des Abbaufahrens zu erreichen. Die für diese Einsätze gelieferten Greifer sind mit einer Motorleistung von 90 kW bei 100 % Einschaltdauer ausgestattet. Die Abbaubedingungen sind ähnlich schwierig wie im zuerst angeführten Fall, doch die optimal dimensionierte Hydraulik und das Eigengewicht der Greifer von etwa 16 500 kg gewährleisten auch hier eine erwartete gute Grableistung - flankiert von den bereits im Fall des 5003 MUG aufgeführten Vorzügen der wartungsfreundlichen Hydraulikkonstruktion und der wartungsfreien Lagertechnik.

- SUSA Wegweiser
www.kroeger-greifertechnik.de